



RONDO

Synthetischer Spezial Superhartgips Typ 4

nach DIN EN 26873

Die Verarbeitung :

- 1. Wasser** (vorzugsweise destilliert) **22 ml auf 100 gr. vorlegen.**
Beste Verarbeitungstemperatur 21°C – 23°C.
- 2. Gut von Hand durchspateln.** (Aufgrund neuer Rezeptur unbedingt nötig)
- 3. Mischdauer 40 sec. Maschinell unter Vakuum.**
- 4. Verarbeitungszeit 6 - 7 min.**
Bitte beachten Sie unbedingt, dass nach der angegebenen Verarbeitungszeit der Gipsbrei keinesfalls mehr vibriert werden darf. Dies führt zu einer Zerstörung im Kristallgefüge des Gipses.
- 5. Entformbarkeit 30 min.**

Die Weiterverarbeitung des Modells richtet sich nun nach Ihrem Bedarf.

Anwendungsbereich: Zahnkränze, Meistermodelle, Kontrollmodelle, Modellguss, Modellsockel

WARNUNG

Alle Gipsmodelle, unabhängig vom Gipshersteller oder -lieferanten sind grundsätzlich empfindlich gegen Abbrühen und Abdampfen!

Technische Daten

Brinellhärte nach 2 h:	55 MPa
Brinellhärte nach 24 h:	80 MPa
Expansion nach 2 h:	0,09 %
Expansion nach 24 h:	0,12 %
Verarbeitungstemperatur:	21°C – 23°C