

HM SILBERGALVA

nach Zt. Matthias Ernst

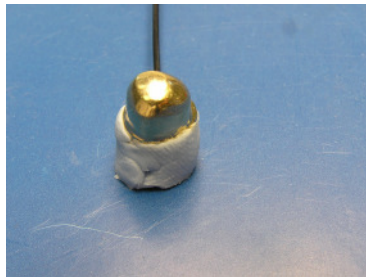


HM SILBERGALVA dient speziell zur Herstellung von galvanischen Sekundärteilen in der Doppelkronentechnik. Es erleichtert Ihnen die Arbeit durch das gleichmäßige Aufsprühen der Leitlackbeschichtung und ist als Ergänzung

zum üblichen Silberleitlack anzuwenden. **HM SILBERGALVA** ermöglicht das Besprühen sämtlicher Oberflächen, egal ob Gips, Gold, NEM oder Voll- und Zirkonoxidkeramik.

Tipps zur Anwendung:

1. Achten Sie auf absolute Sauberkeit des Arbeitsplatzes
2. Die zu besprühende Oberfläche muss trocken, staub- und fettfrei sein
3. Als Trägermaterial für die Aufnahme des Primärteils und des Kupferdrahtes empfehlen wir Gips, Kunststoff oder hartes Knetsilikon (z.B. **KNETSIL**)



Arbeitstumpf aus KNETSIL mit Primärteil

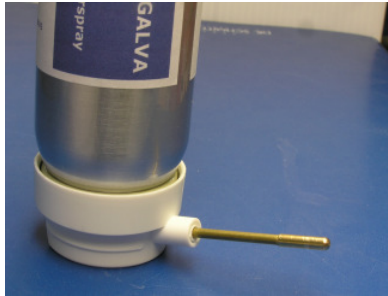
4. Das Sprührohr wird bei Erstbenutzung unter leichter Drehbewegung bis zum Anschlag eingeführt
5. Der Abstand des zu besprühenden Objekts zum Sprühkopf beträgt Idealerweise 2 cm - 3 cm
6. Beste Ergebnisse erzielt man, wenn man **HM SILBERGALVA** durch kurze Sprühintervalle dünn deckend aufträgt



Besprühte Oberfläche mit HM SILBERGALVA

7. Die Schichtstärke pro Sprühvorgang beträgt ca. 4µm
8. Vor dem Auftrag weiterer Schichten eine Trockenzeit von 3 Minuten einhalten. NEM, Vollkeramik und Zirkon sollte grundsätzlich wegen seiner glatten Oberfläche nur einmal gesprüht werden, Friktionsverlust!

9. Die Verbindung des Kupferdrahtes mit dem Objekt sollte weiterhin durch die übliche Pinseltechnik erfolgen, da es durch die dünne Sprühschicht zu einer mangelhaften Leitfähigkeit kommen kann (Unterbrechung der Leitfähigkeit durch Rauigkeiten des Trägermaterials)
10. Trockenzeit insgesamt mindestens 40 Minuten
11. Nach Beendigung des Sprühvorgangs das Sprührohr reinigen, indem man die Flasche auf den Kopf stellt und die Restmenge heraus bläst. So bleibt die Sprühdüse sauber. Sollte Ihre Sprühdüse trotzdem einmal verstopfen, den Sprühkopf abnehmen und mit handelsüblichem Verdünner reinigen



Nach dem Sprühen Reinigung des Sprühkopfes durch Herausblasen der Restmenge bei umgedrehter Dose

12. Zum Abdecken der nicht zu galvanisierenden Flächen empfehlen wir die speziellen Galvanowachse der einzelnen Gerätehersteller lichthärtende Abdecklacke haben sich wegen ihrer Löslichkeit nicht bewährt



Abdecken aller nicht zu galvanisierenden Teile mit Galvano-Wachs

13. Viel Erfolg!!!



Sekundärteil – Oberfläche der Innenseite mit HM SILBERGALVA hergestellt

14. Bei weiteren anwendungstechnischen Fragen rufen Sie bitte Herrn Matthias Ernst unter 09 31 - 5 50 34 an. Er hilft Ihnen gerne weiter!

Wir gewährleisten einwandfreie Qualität, haften jedoch nicht für Ergebnisse, in der weiteren Verarbeitung, die außerhalb unseres Einflussbereiches liegen. Alle Angaben beruhen auf internen Versuchen und können im Laboralltag leicht abweichen. Hierdurch entsteht kein Anspruch auf Gewährleistung.